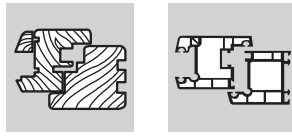


Instrukce k montáži posuvně-sklopného kování autoPilot

HKS 180 pro plastová a dřevěná okna

Winkhaus autoPilot



**WINK
HAUS**

Skupina

11

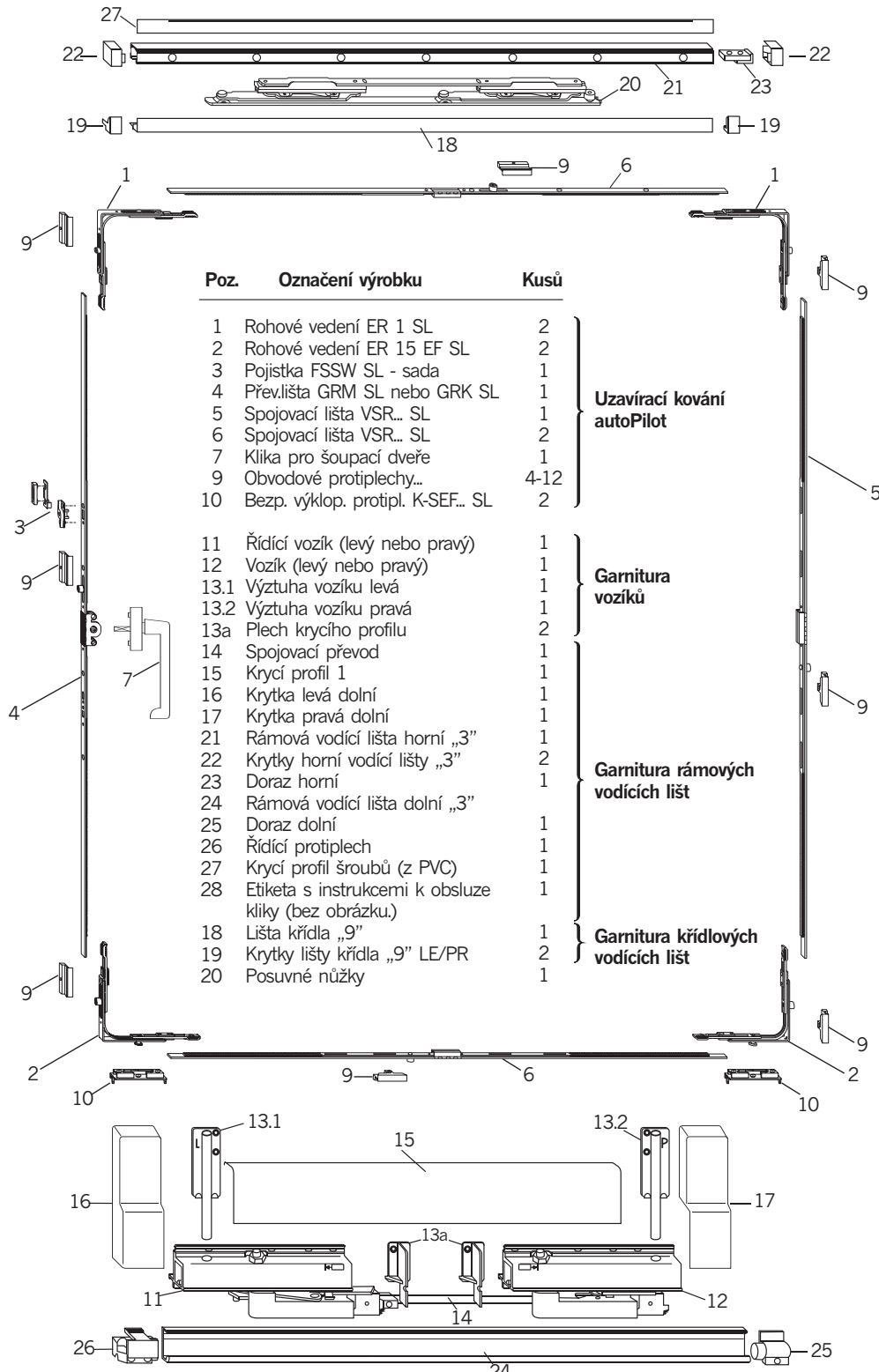
List

4

SL

Strana 1

Přehled kování



Čís. tisku: 04AP/1104K16-CZ
Výrobce si vyhrazuje možnost technických změn.

Obr. 1
Garnitura kování

Seznam prvků potřebných k montáži

Posuvně-sklopné kování HKS 180

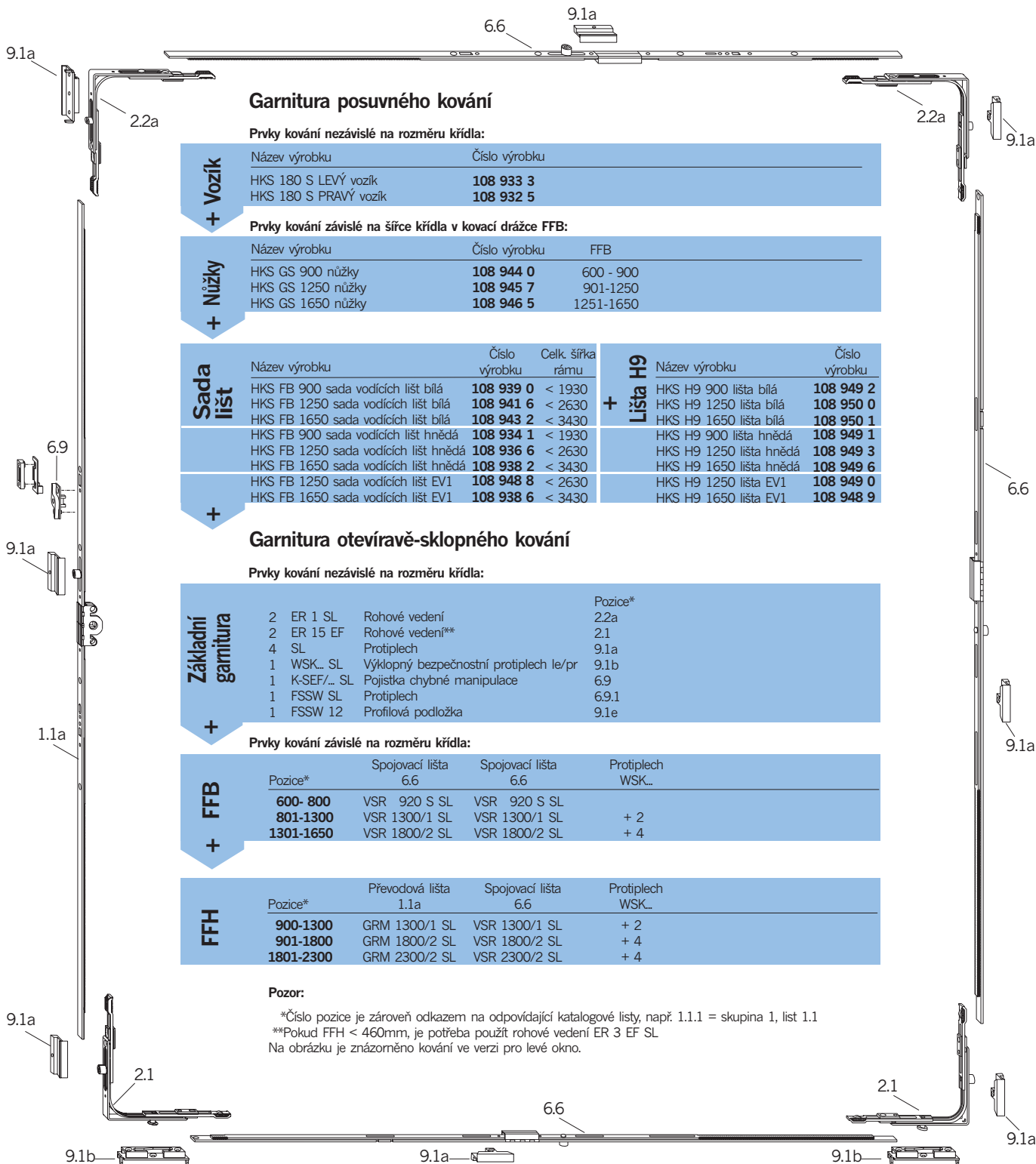
VARIABILNÍ KLIKA

Skupina
11

List
4

SL

Strana 2



Garnitura posuvného kování

Prvky kování nezávislé na rozměru křídla:

+ Vozík	
Název výrobku	Číslo výrobku
HKS 180 S LEVÝ vozík	108 933 3
HKS 180 S PRAVÝ vozík	108 932 5

Prvky kování závislé na šířce křídla v kovací drážce FFB:

+ Nůžky			
Název výrobku	Číslo výrobku	FFB	
HKS GS 900 nůžky	108 944 0	600 - 900	
HKS GS 1250 nůžky	108 945 7	901-1250	
HKS GS 1650 nůžky	108 946 5	1251-1650	

+ Sada lišt		+ Lišta H9		
Název výrobku	Číslo výrobku	Celk. šířka rámu	Název výrobku	Číslo výrobku
HKS FB 900 sada vodících lišt bílá	108 939 0	< 1930	HKS H9 900 lišta bílá	108 949 2
HKS FB 1250 sada vodících lišt bílá	108 941 6	< 2630	HKS H9 1250 lišta bílá	108 950 0
HKS FB 1650 sada vodících lišt bílá	108 943 2	< 3430	HKS H9 1650 lišta bílá	108 950 1
HKS FB 900 sada vodících lišt hnědá	108 934 1	< 1930	HKS H9 900 lišta hnědá	108 949 1
HKS FB 1250 sada vodících lišt hnědá	108 936 6	< 2630	HKS H9 1250 lišta hnědá	108 949 3
HKS FB 1650 sada vodících lišt hnědá	108 938 2	< 3430	HKS H9 1650 lišta hnědá	108 949 6
HKS FB 1250 sada vodících lišt EV1	108 948 8	< 2630	HKS H9 1250 lišta EV1	108 949 0
HKS FB 1650 sada vodících lišt EV1	108 938 6	< 3430	HKS H9 1650 lišta EV1	108 948 9

Garnitura otevíravě-sklopného kování

Prvky kování nezávislé na rozměru křídla:

+ Základní garnitura				Pozice*
2	ER 1 SL	Rohové vedení		2.2a
2	ER 15 EF	Rohové vedení**		2.1
4	SL	Protiplech		9.1a
1	WSK... SL	Výklopný bezpečnostní protiplech le/pr		9.1b
1	K-SEF/... SL	Pojistka chybné manipulace		6.9
1	FSSW SL	Protiplech		6.9.1
1	FSSW 12	Profilová podložka		9.1e

Prvky kování závislé na rozměru křídla:

+ FFB				
Pozice*	Spojovací lišta 6.6	Spojovací lišta 6.6	Protiplech WSK...	
600-800	VSR 920 S SL	VSR 920 S SL		
801-1300	VSR 1300/1 SL	VSR 1300/1 SL	+ 2	
1301-1650	VSR 1800/2 SL	VSR 1800/2 SL	+ 4	

+ FFH				
Pozice*	Převodová lišta 1.1a	Spojovací lišta 6.6	Protiplech WSK...	
900-1300	GRM 1300/1 SL	VSR 1300/1 SL	+ 2	
901-1800	GRM 1800/2 SL	VSR 1800/2 SL	+ 4	
1801-2300	GRM 2300/2 SL	VSR 2300/2 SL	+ 4	

Pozor:

*Číslo pozice je zároveň odkazem na odpovídající katalogové listy, např. 1.1.1 = skupina 1, list 1.1

**Pokud FFH < 460mm, je potřeba použít rohové vedení ER 3 EF SL

Na obrázku je znázorněno kování ve verzi pro levé okno.

Pozor: Kování pro sklopné a posuvné okno ve verzi LEVÝ je nutné doplnit dvěma protiplechy K-SEF 1/... PR SL, pro PRAVÉ okno pak dvěma levými protiplechy K-SEF 1/... LE SL

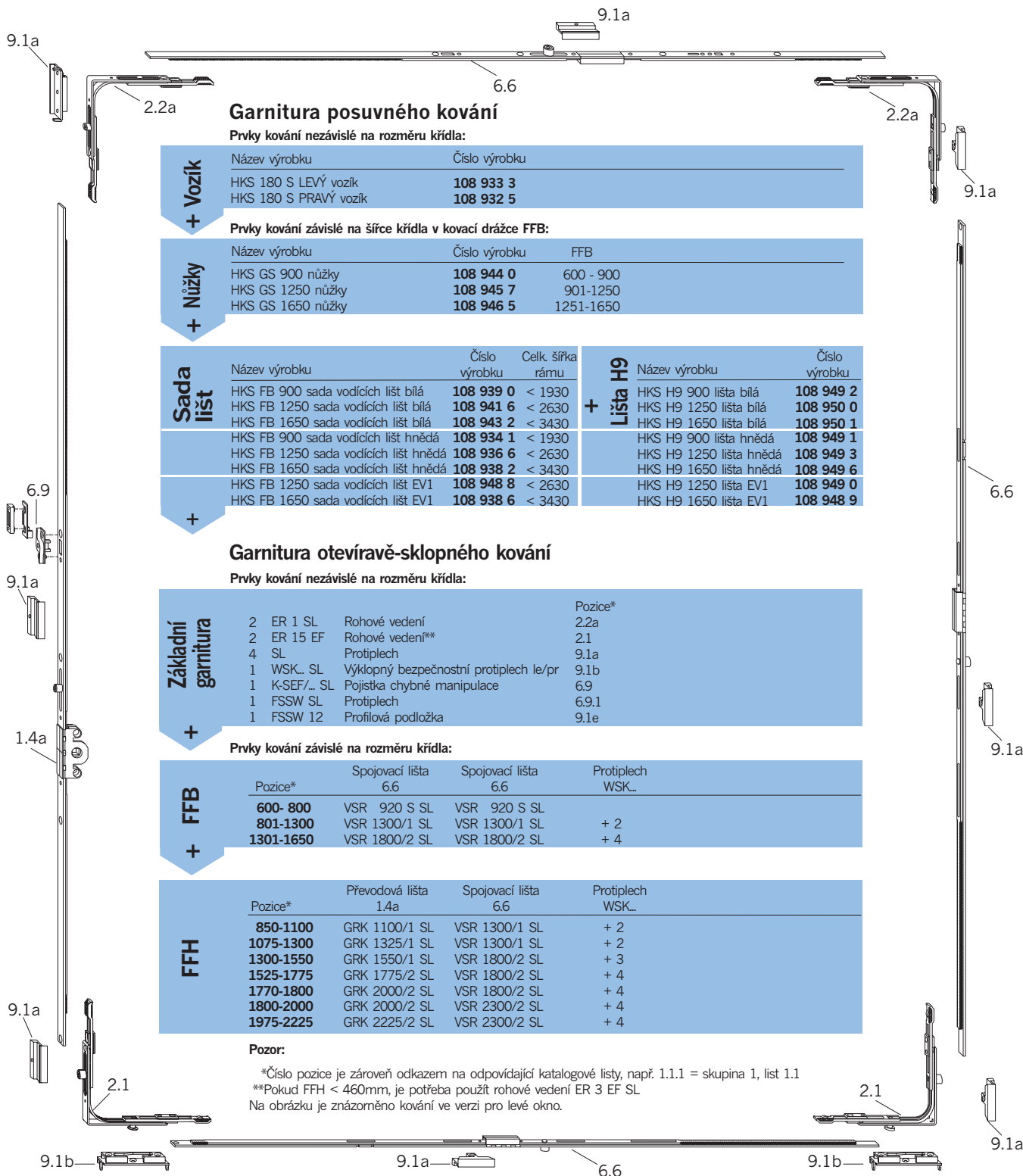
Posuvně-sklopné kování HKS 180

KONSTANTNÍ KLIKA

Skupina
11

List
4

SL
Strana 3



Montážní obrázek a výpis prvků kování

Posuvné kování HKS 180

Skupina

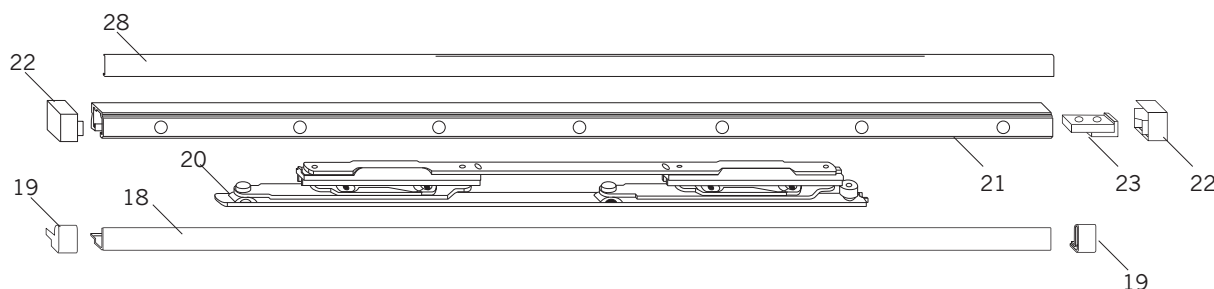
11

List

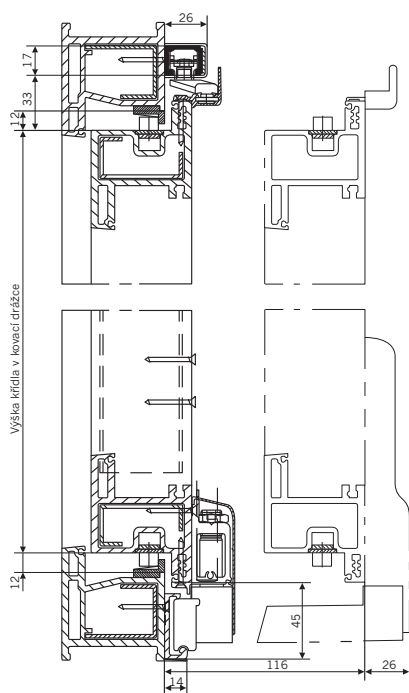
4

SL

Strana 4



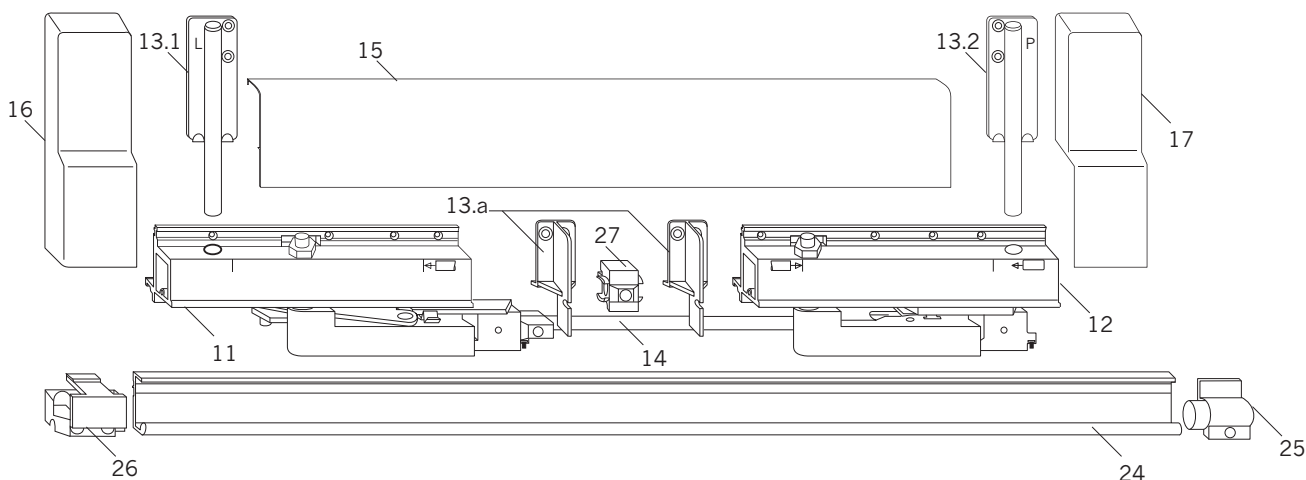
Profilový řez s kováním při zavřeném křídle
ve vyklonené poloze



Seznam dílů posuvného kování (garnitura)

Pozice

1	Řídící vozík (levý nebo pravý)...	11
1	Vozík (levý nebo pravý)...	12
1	Výztuha vozíku - levá...	13.1
1	Výztuha vozíku - pravá...	13.2
2	Přichycovací plech krycího profilu...	13.a
1	Spojovací převod	14
1	Krycí profil 1...	15
1	Krytka dřevo/PVC - levá dolní...	16
1	Krytka dřevo/PVC - pravá dolní...	17
1	Lišta křídla „9“	18
2	Krytky lišty křídla „9“ ...	19
1	Nájezdové nůžky...	20
1	Horní rámová převodová lišta „3“...	21
2	Krytky horní převodové lišty „3“...	22
1	Horní plech	23
1	Dolní rámová převodová lišta „3“...	24
1	Brzda	25
1	Řídící protiplech	26
1	Přichycovací plech převodu...	27
1	Krycí profil šroubů...	28
1	Etiketa k obsluze kliky (bez obrázku)	



Přehled kování s ohledem na rozměry křídla v kovací drážce a vnější rozměr rámu.

Obecné instrukce

	FFB** 620-900 mm šířka rámu do 1930 mm	FFB 901-1050 mm šířka rámu do 2230 mm	FFB 1051-1250 mm šířka rámu do 2630 mm	FFB 1251-1450 mm šířka rámu do 3030 mm	FFB 1451-1650 mm šířka rámu do 3430 mm
	Do posuvného kompletu patří následující prvky: garnitura HKS 180 S pravá garnitura HKS 180 S levá garn.vodících lišt FB 900/35 hn., garn.vodících lišt FB 900/35 bílá kříd.vodící lišta F 900/35 hnědá kříd.vodící lišta F 900/35 bílá posuvné nůžky S 900 klíka bílá nebo hnědá	Do posuvného kompletu patří následující prvky: garnitura HKS 180 S pravá garnitura HKS 180 S levá garn.vodících lišt FB 1050/35 hn., garn.vodících lišt FB 1050/35 bílá kříd.vodící lišta F 1250/35 hnědá kříd.vodící lišta F 1250/35 bílá posuvné nůžky S 1250 klíka bílá nebo hnědá	Do posuvného kompletu patří následující prvky: garnitura HKS 180 S pravá garnitura HKS 180 S levá garn.vodících lišt FB 1250/35 hn., garn.vodících lišt FB 1250/35 bílá kříd.vodící lišta F 1650/35 hnědá kříd.vodící lišta F 1650/35 bílá posuvné nůžky S 1650 klíka bílá nebo hnědá	Do posuvného kompletu patří následující prvky: garnitura HKS 180 S pravá garnitura HKS 180 S levá garn.vodících lišt FB 1450/35 hn., garn.vodících lišt FB 1450/35 bílá kříd.vodící lišta F 1650/35 hnědá kříd.vodící lišta F 1650/35 bílá posuvné nůžky S 1650 klíka bílá nebo hnědá	Do posuvného kompletu patří následující prvky: garnitura HKS 180 S pravá garnitura HKS 180 S levá garn.vodících lišt FB 1650/35 hn., garn.vodících lišt FB 1650/35 bílá kříd.vodící lišta F 1650/35 hnědá kříd.vodící lišta F 1650/35 bílá posuvné nůžky S 1650 klíka bílá nebo hnědá
	Uzavírací garnitura se skládá z: 2 spojovací lišty VSR 920 SL 2 rohová vedení ER 1 SL 2 rohová vedení ER 15 EF SL 4 protiplechy WSK... SL 2 protiplechy K-SEF... SL 1 Pojistka FSSW SL - sada	Uzavírací garnitura se skládá z: 2 spojov. lišty VSR 1300/1 SL 2 rohová vedení ER 1 SL 2 rohová vedení ER 15 EF SL 6 protiplechů WSK... SL 2 protiplechy K-SEF... SL 1 Pojistka FSSW SL - sada	Uzavírací garnitura se skládá z: 2 spojov. lišty VSR 1300/1 SL 2 rohová vedení ER 1 SL 2 rohová vedení ER 15 EF SL 6 protiplechů WSK... SL 2 protiplechy K-SEF... SL 1 Pojistka FSSW SL - sada	Uzavírací garnitura se skládá z: 2 spojov. lišty VSR 1800/2 SL** 2 rohová vedení ER 1 SL 2 rohová vedení ER 15 EF SL 8 protiplechů WSK... SL 2 protiplechy K-SEF... SL 1 Pojistka FSSW SL - sada	Uzavírací garnitura se skládá z: 2 spojov. lišty VSR 1800/2 SL** 2 rohová vedení ER 1 SL 2 rohová vedení ER 15 EF SL 8 protiplechů WSK... SL 2 protiplechy K-SEF... SL 1 Pojistka FSSW SL - sada
FFH (mm)* 900-1300	1 převod. lišta GRM 1300/1 SL 1 spojov. lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1300/1 SL 1 spojov. lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1300/1 SL 1 spojov. lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1300/1 SL 1 spojov. lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1300/1 SL 1 spojov. lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL
1301-1800	1 převod. lišta GRM 1800/2 SL 1 spojov. lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1800/2 SL 1 spojov. lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1800/2 SL 1 spojov. lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1800/2 SL 1 spojov. lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 1800/2 SL 1 spojov. lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL
1801-2300	1 převod. lišta GRM 2300/2 SL 1 spojov. lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 2300/2 SL 1 spojov. lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 2300/2 SL 1 spojov. lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 2300/2 SL 1 spojov. lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převod. lišta GRM 2300/2 SL 1 spojov. lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL

s variabilní výškou klíky (se středovou klíkou)

s konstantní výškou klíky

FFH (mm)* 900-1100	1 převodová lišta GRK 1100/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1100/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1100/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1100/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1100/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL
1075- -1300	1 převodová lišta GRK 1325/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1325/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1325/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1325/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1325/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1300/1 SL 2 protiplechy WSK... SL
1300- -1550	1 převodová lišta GRK 1550/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 3 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1550/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 3 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1550/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 3 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1550/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 3 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1550/1 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 3 protiplechy WSK... SL
1525- -1775	1 převodová lišta GRK 1775/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1775/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1775/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1775/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 1775/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL
1750- -1800	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 1800/2 SL 4 protiplechy WSK... SL
1800- -2000	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2000/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL
1975- -2225	1 převodová lišta GRK 2225/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2225/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2225/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2225/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL	1 převodová lišta GRK 2225/2 SL 1 spojovací lišta VSR 2300/2 SL 4 protiplechy WSK... SL

*Výška/šířka křídla v kovací drážce

**Do křídla o šířce v kovací drážce nepřekračující
1300 mm montujeme spojovací lištu VSR 1300/1 SL.

***Otevíravě-sklpná



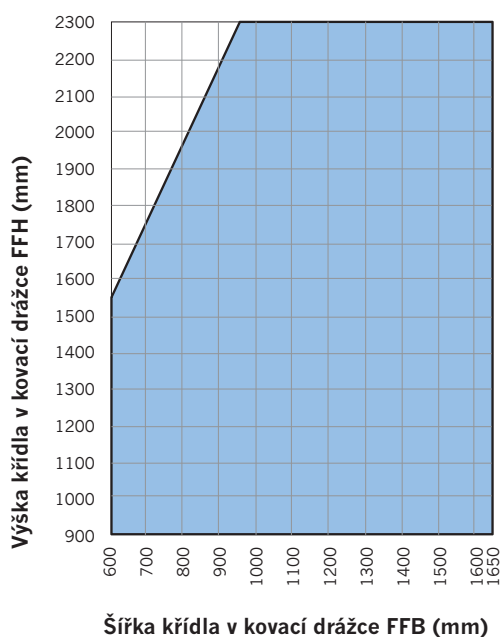
Pozor:
Zkontrolujte rozsah použití!

Rozsah použití kování

Uvedené instrukce se vztahují výhradně k montáži posuvného a sklopného kování autoPilot HKS 180 S pro okna a balkonové dveře z PVC, jejichž rozměry nepřekračují níže uvedené hodnoty:

- min. šířka křídla v kovací drážce ... 620 mm
- max. šířka křídla v kovací drážce ... 1650 mm
- min. výška křídla v kovací drážce ... 900 mm
- max. výška křídla v kovací drážce ... 2300 mm
- maximální hmotnost křídla ... 130 kg

Pozor! Maximální plocha křídla stanoví přípustnou hmotnost křídla (při rozměrech v kovací drážce, které jsou odpovídající pro daný rozsah).



Obr. 2 Rozsah použití kování

Kování může být kompletováno výhradně z originálních dílů firmy Winkhaus. V případě neodborné montáže kování nebo kombinace s prvky nepatřícími do systému Winkhaus, které nevlastní technickou aprobaci výrobce kování, se mohou objevit technické problémy, na něž se nevztahuje záruka.

Povrch kování je galvanicky pokovován zinkem a pasivován metodou DIN 50 021 SS v souladu s požadavky normy RAL-RG 607/3.

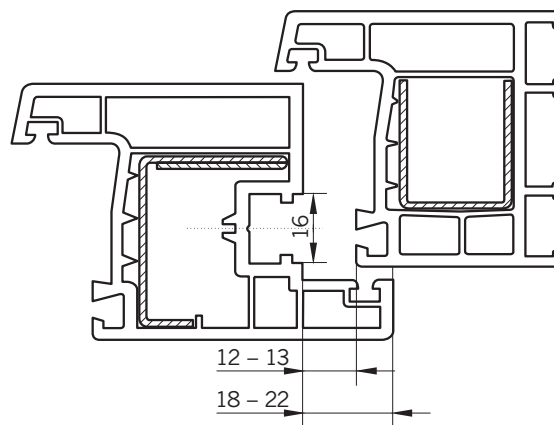
V případě použití kování k montáži ve vlhkém prostředí nebo místech vystavených působení agresivních složek v ovzduší a vyvolávajících korozi je nutné se obrátit na výrobce s požadavkem na odpovídající speciální kování.

Pozor! K přišroubování kování je nutné zvolit šrouby odolné proti výše uvedeným zatížením.

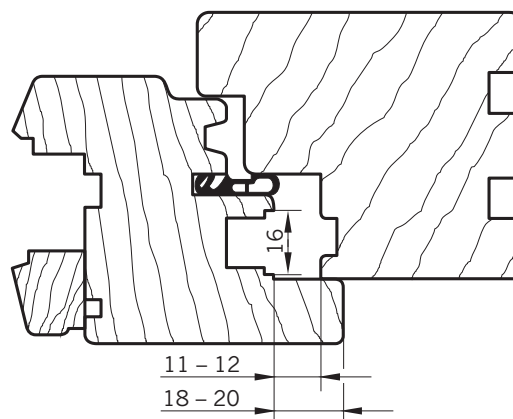
Typ profilu

Kování autoPilot HKS 180 S je určeno pro okna z PVC a ze dřeva se standardní kovací drážkou 16 mm (viz. obr. 3 a 3a).

Vůle v drážce: 11-13 mm
Rozměr přesahu: 18-22 mm



Obr. 3 Řez profilem PVC



Obr. 3a Řez dřevěným profilem

Podrobnosti: Konstrukce systému kování Winkhaus autoPilot HKS 180 S:

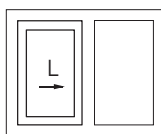
- umožňuje bezpečné posouvání a vyklápění okna s cílem větrání a čištění,
- zajišťuje uzavírání okna s utěsněním a zlepšuje jeho technické parametry jako: odolnost proti dešťové či odpadové vodě a vlhkosti, termoizolaci, zvuková odolnost a ochrana před průvanovými větry

Pokud má okno splňovat bezpečnostní požadavky na ochranu před neoprávněným vniknutím do budovy zvenčí, navrhujeme použít kování s vysokou odolností proti vloupání Winkhaus autoPilot.

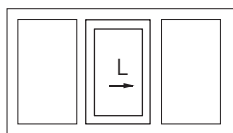
Pozor! Kovací drážku je nutné chránit před znečištěním během montáže a údržby.

Pozor! Výrobce si vyhrazuje možnost technických změn.

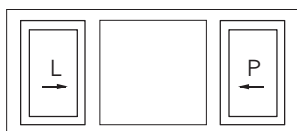
Příklady posuvných a sklopných oken



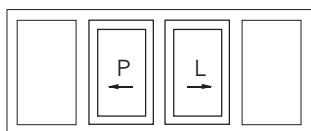
dvojdílné okno:
1 křídlo posuvné
(levé nebo pravé)
rám s pevným zasklením (fix)



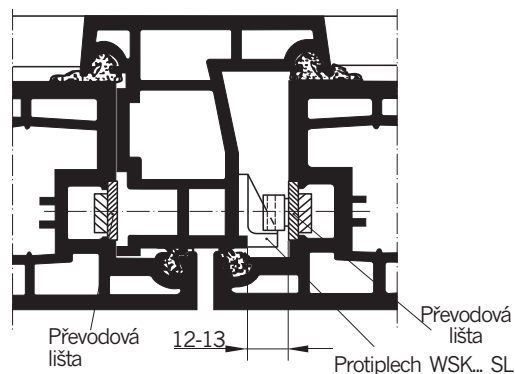
trojdílné okno:
1 křídlo posuvné
(levé nebo pravé)
rámy s pevným zasklením (fixy)



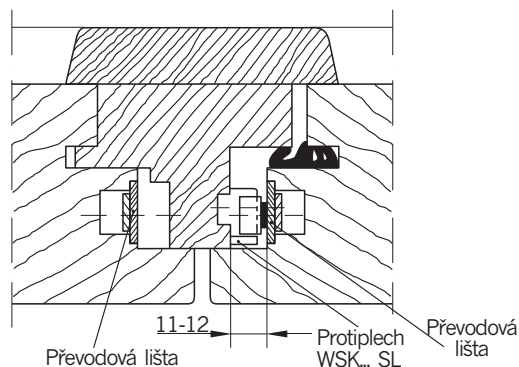
trojdílné okno:
2 křídla posuvná
(levá nebo pravá)
rám uprostřed s pevným zasklením (fix)



čtyřdílné okno:
2 křídla posuvná
(levá nebo pravá)
rámy s pevným zasklením (fixy)
(odpovídající varianta pro okna
se štulpem - bez sloupku)



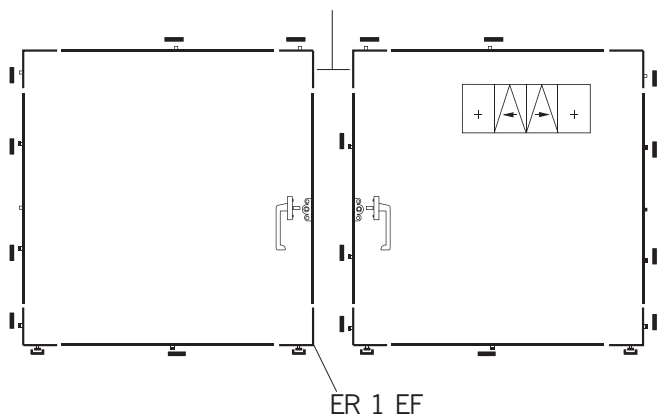
Obr. 4 Umístění kování na PVC profilu



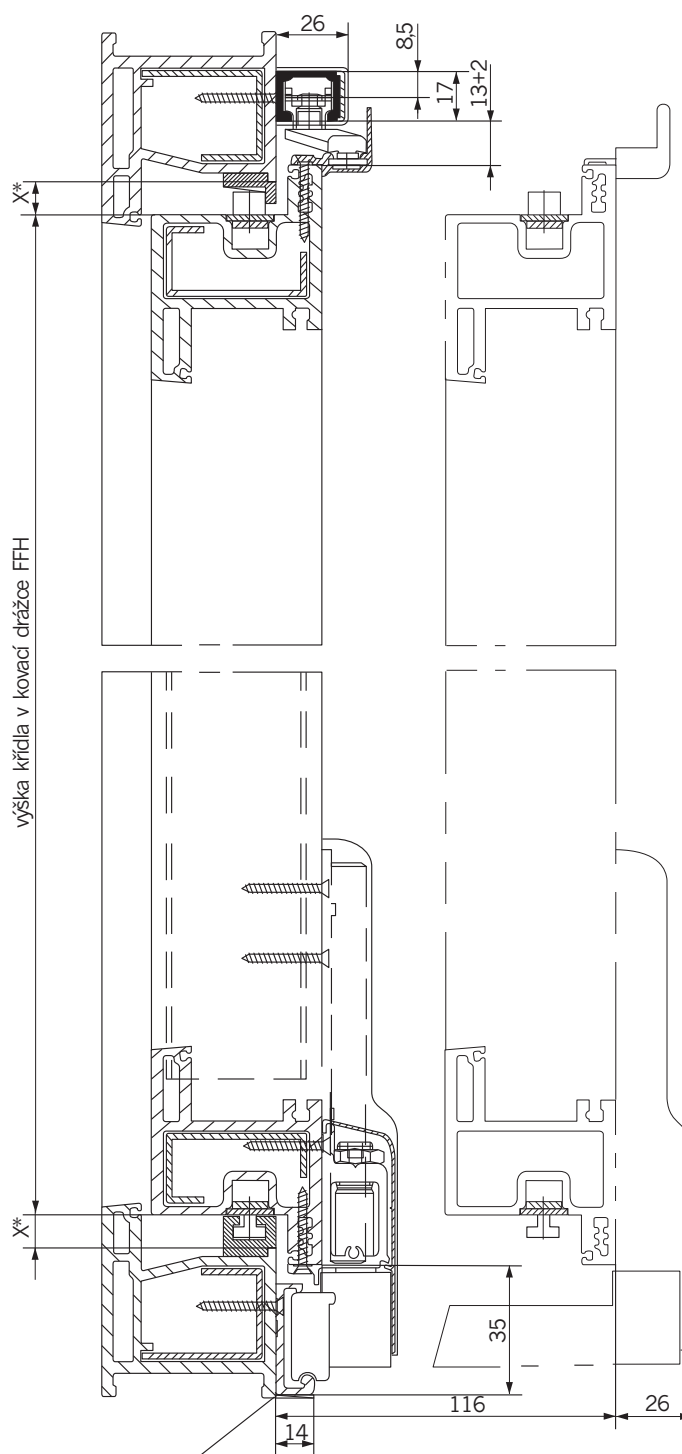
Obr. 4a Umístění kování na dřevěném profilu

2 posuvná křídla v okně se štulpem (bez sloupku)

Pozor! Horní rohové vedení je potřeba namontovat takovým způsobem, aby se excentr (mimostředový váleček) nacházel na horním elementu křídla a dolní rohové vedení nahradit rohem ER 1 EF SL a analogicky hříbek umístit na dolní element křídla.



Kování v uzavřené a zasunuté poloze okna – pohled z boku



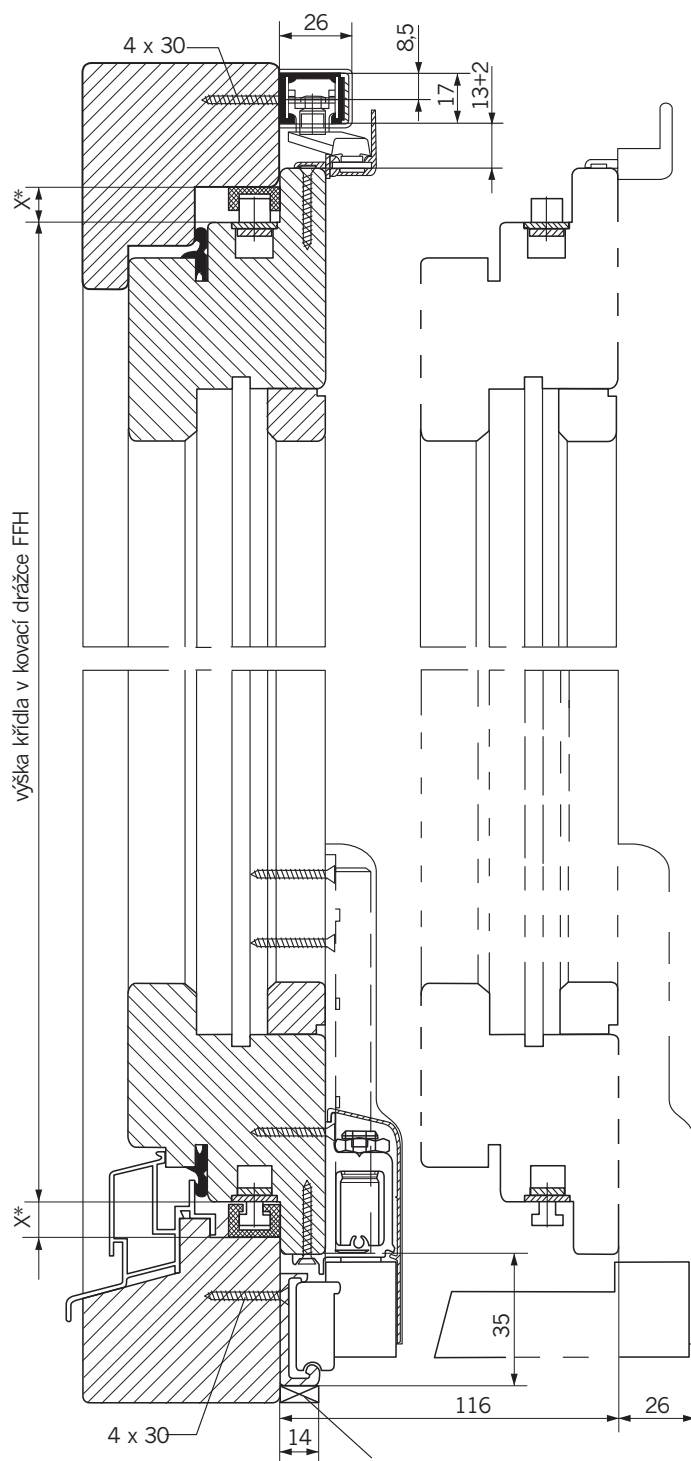
Podložku montujeme po celé délce dolní vodící lišty

X* = vůle v drážce 12-13 mm

Obr. 5 Řez profilem posuvného okna z PVC

Obecné instrukce - dřevěná okna

Kování v uzavřené a zasunuté poloze okna – pohled z boku



Podložku montujeme po celé délce dolní vodící lišty

X* = vůle v drážce 11-12 mm

Obr. 5a Řez profilem posuvného okna ze dřeva

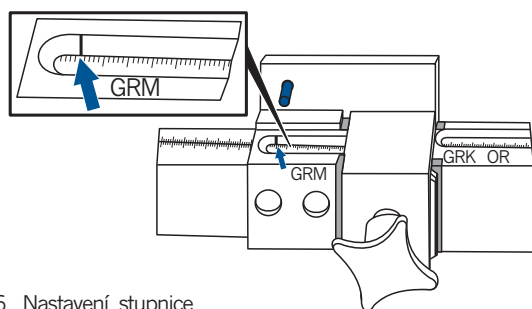
Instrukce montáže kování autoPilot HKS 180 S

Uvedené instrukce jsou určeny výhradně pro odborníky, kteří vlastní osvědčení v oblasti montáže tradičních systémů kování. Během obrábění a montáže kování je nutno dodržovat instrukce uvedené v tomto katalogu v kapitole "Informace o odpovědnosti za produkt".

Příprava převodových a spojovacích lišt k zakování

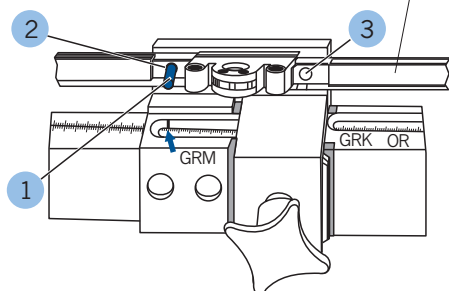
Zkracování převodové lišty GRM SL a spojovacích lišt VSR SL

- Po změření výšky a šířky křídla v kovací drážce je potřeba nastavit odpovídající rozměr na stupnici střížného nástroje pro GRM SL (obr. 6).
- Převodovou lištu GRM SL **4** a spojovací lišty VSR SL **5** a **6** je nutno umístit na střížný nástroj tak aby se základní rozměrový kolík nacházel v otvoru **1** převodové lišty (obr. 7).
- Zkrátíme převodovou lištu na odpovídající rozměr.
- Před zkrácením druhé strany převodové lišty je potřeba ji obrátit o 180° a umístit základní rozměrový kolík do otvoru **3**.
- Převodovou lištu GRM SL **4** a spojovací lištu VSR SL **5** a **6** zkracujeme na stejnou délku.



Obr. 6 Nastavení stupnice pro převodovou lištu GRM SL

Převodová lišta GRM SL



Obr. 7 Poloha pro zkrácení převodové lišty GRM SL

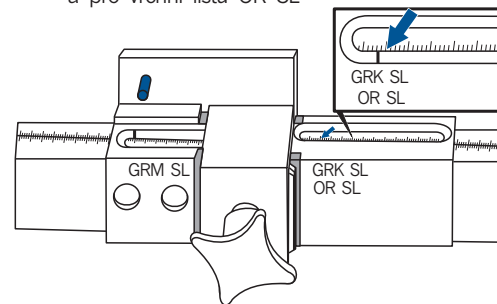
Zkracování převodové lišty GRK SL

- Po změření výšky křídla v kovací drážce je potřeba nastavit odpovídající rozměr na stupnici pro GRK SL (obr. 8).
- Převodovou lištu GRK SL **4** je nutno umístit na střížný nástroj tak aby se základní rozměrový kolík **2** nacházel u dolní hrany převodové lišty (obr. 9).
- Zkrátit převodovou lištu na odpovídající rozměr.
- Převodovou lištu GRK SL **4** zkracujeme jednostranně.

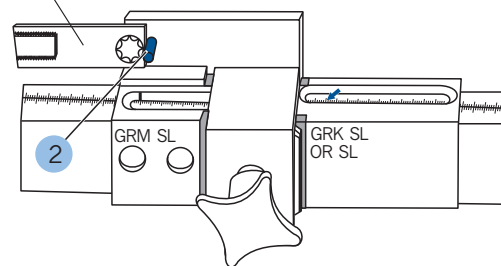
Níže jsou popsány nejdůležitější montážní činnosti. Potřebným nářadím k okování oken jsou:

- střížný nástroj pro kování
- montážní šablony.

Obr. 8 Stupnice pro převodovou lištu GRK SL a pro vrchní lištu OR SL



Převodová lišta GRK SL



Obr. 9 Zkracování převodové lišty GRK SL a vrchní lišty OR SL

Okování okenního křídla

- Kování křídla je potřeba začít přišroubováním rohových vedení ER... SL **1** + **2** na horním a dolním prvku křídla.
- Pak šroubujeme zkrácené převodové lišty GRM SL/GRK SL **4** a spojovací lišty VSR SL **5** a **6**.

Pozor na umístění uzavíracích čepů (hříbků nebo excentrů)! Kování je fixováno ve středové poloze!

Pozor! Odpovídající délku převodové lišty GRM SL/GRK SL **4** počítáme následujícím způsobem:
 $FFH - 200 \text{ mm} = \text{délka převodové lišty GRM SL/GRK SL (po zkrácení)}$

Pozor! Odpovídající délku spojovacích lišt VSR SL **5** a **6** počítáme následujícím způsobem:
 $FFB - 200 \text{ mm} = \text{délka spojovacích lišt VSR SL (po zkrácení)}$

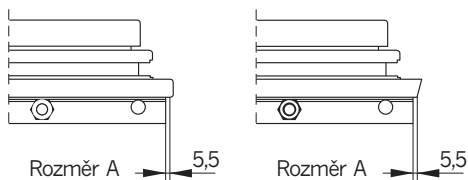
Pozor! Rozsah použití spojovací lišty VSR... SL:
 $FFB 620 - 1650 \text{ mm}$.

Pozor! Během zkracování a montáže je nutné zachovat od výroby přednastavenou fixaci elementů ve středové poloze.

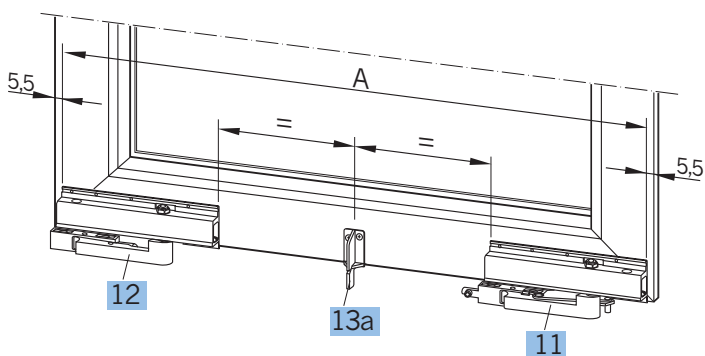
Obecné instrukce

Okování okenního křídla

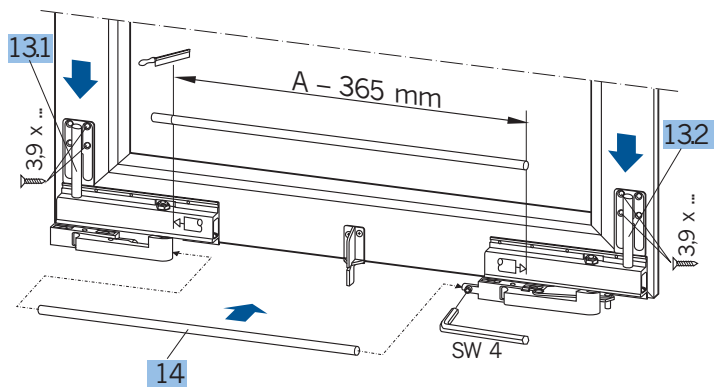
- Po namontování kliky **7** je potřeba otočit klikou z vodorovné středové polohy (sloužící k odsouvání okna do ostatních poloh, abychom vylomili blokovací čep z PVC.
- Vozíky **11** + **12** montujeme takovým způsobem, aby se vnější hrany nacházely 5,5 mm od vnější hrany křídla (viz. obr.10). Řídicí vozík **11** šroubujeme na straně kliky. Pokud začínáme šroubovat od přesazení dolního elementu křídla, získáme jednodušeji ideální vodorovné umístění vozíků (viz. obr. 11.1).



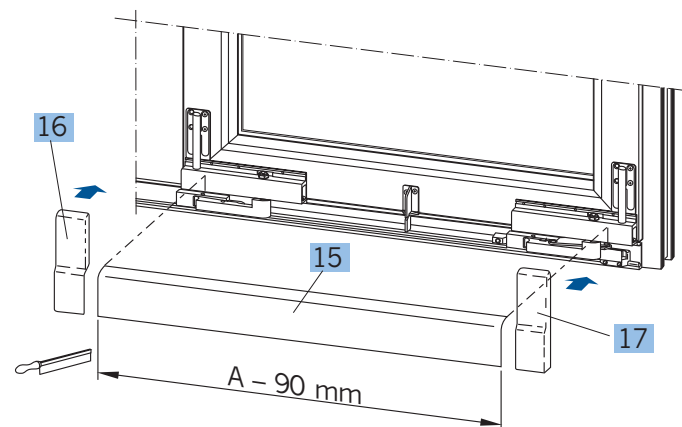
Obr. 10 Umístění vozíků vzhledem ke křídlu.



Obr. 11.1 Montáž kování na dolním profilu křídla

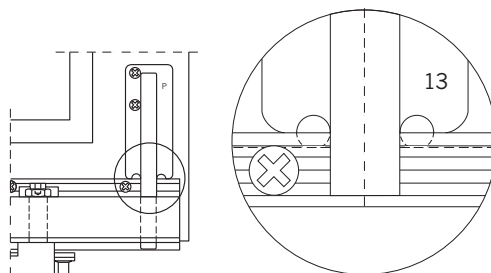


Obr. 11.2 Montáž kování na dolním profilu křídla



Obr. 11.3 Montáž kování na dolním profilu křídla

- Po namontování levé **13.1** a pravé **13.2** výztuhy s odpovídajícími vozíky je montujeme na dolní profil křídla (viz. obr. 12).



Obr. 12 Montáž výztuhy

- Výztužné plechy krycího profilu **13a** je potřeba rozmístit rovnoměrně na křídle mezi vozíky a přišroubovat (viz. obr. 11.1).
- Po zkrácení spojovacího převodu **14** na odpovídající délku ho vsouváme do otvorů vozíků a dotáhneme pomocí imbusového klíče SW 4 (viz. obr. 11.2).

Pozor! Odpovídající délka spojovacího převodu je označena na vozících = rozměr A zmenšený o 365 mm.

- Zkracování krycího profilu **15** – viz. obr. 11.3.

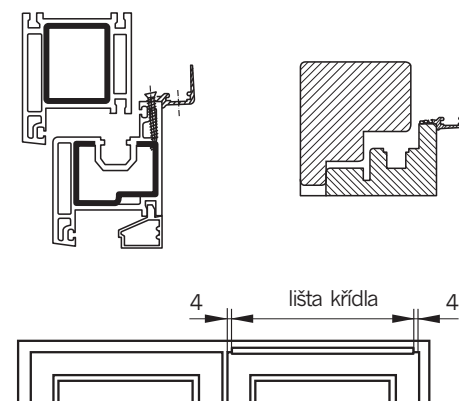
Pozor! Délka krycího profilu je označena na vozících = rozměr A zmenšený o 90 mm.

- Zkrácený krycí profil **15** včetně krytek **16** a **17** namontujeme v koncové fázi okování po odpovídajícím zkrácení.

Montáž křídlové vodící lišty

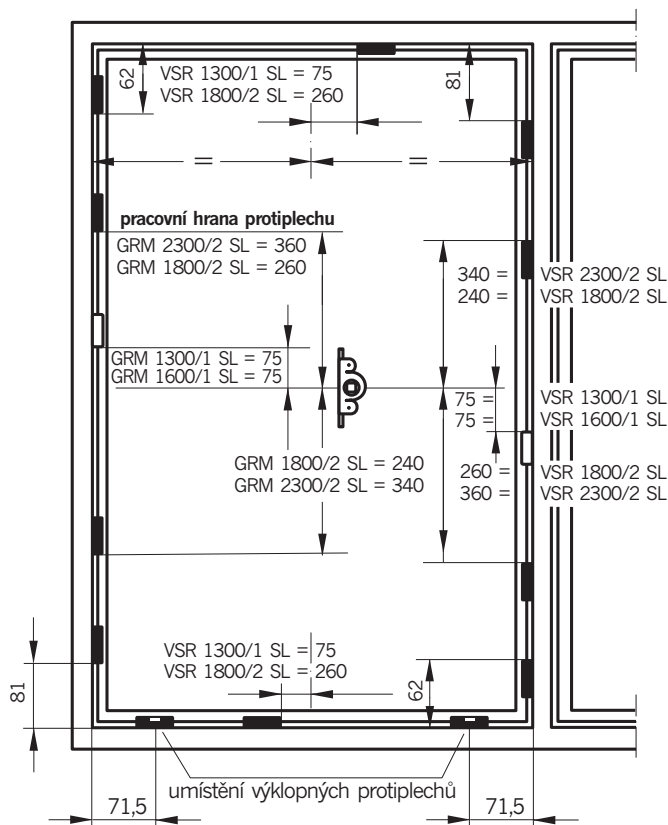
- Po zkrácení na odpovídající délku je potřeba lištu **18** přišroubovat k hornímu přesahu křídla (viz. obr. 13).

Pozor! Délka lišty křídla = šířka křídla - 8 mm.



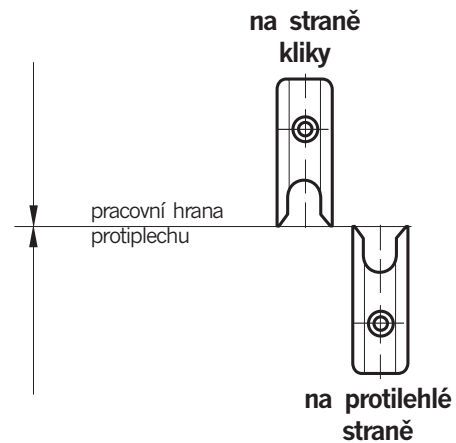
Obr. 13 Umístění lišty na křídle (PVC vlevo / dřevo vpravo)

Okování rámu



Obr. 14 Umístění protiplechů na rámu pro kování s variabilní výškou kliky (se středovou klikou). Okna nebo balkónové dveře v levé variantě (analogicky jsou rozmístěny protiplechy pro pravou variantu)

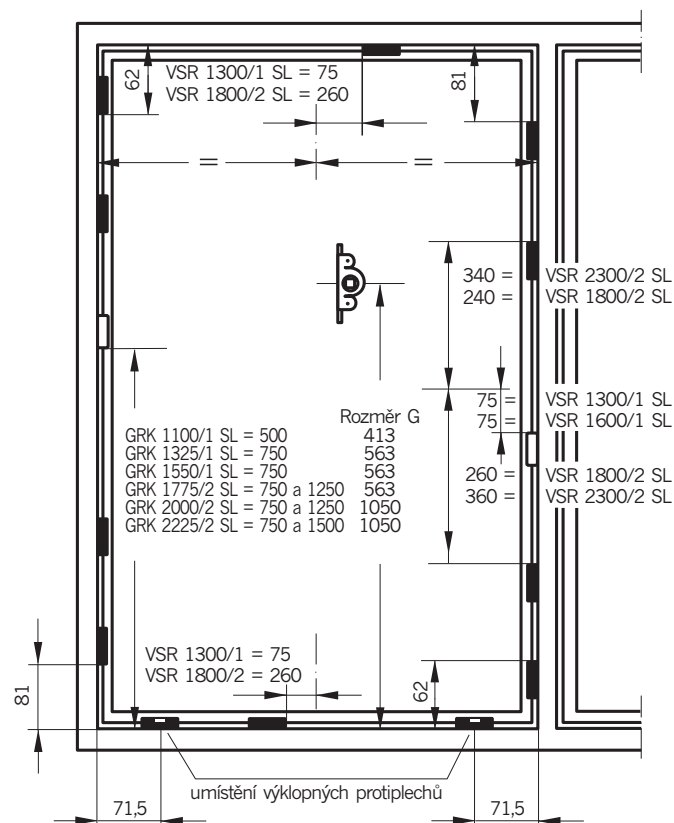
- Okování rámu začíná přišroubováním protiplechů (9) a výklopných protiplechů (10) podle potřeby v závislosti na rozměrech (viz. obr. 14 a 14a).



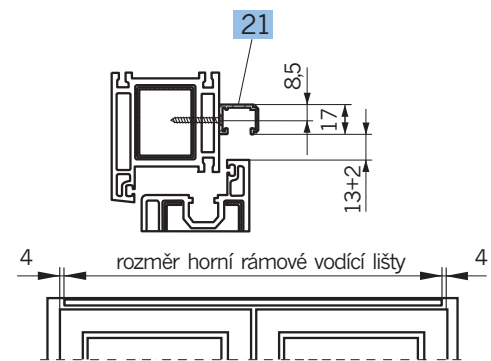
Montáž horní vodící lišty

- Po zkrácení na odpovídající rozměr montujeme horní vodící lištu (21) na rám (viz. obr. 15).

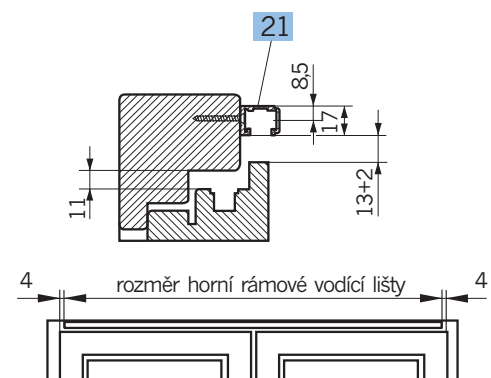
- Pozor!** Délku horní rámové vodící lišty (21) počítáme jako vzdálenost vnějších hran křídel sníženou o 8 mm. Vzdálenost horní hrany křídla od dolní hrany vodící lišty musí být rovna 13+2 mm.



Obr. 14a Umístění protiplechů na rámu pro kování s konstantní výškou kliky. Okna nebo balkónové dveře v levé variantě (analogicky jsou rozmístěny protiplechy pro pravou variantu)



Obr. 15 Umístění horní vodící lišty na PVC rámu



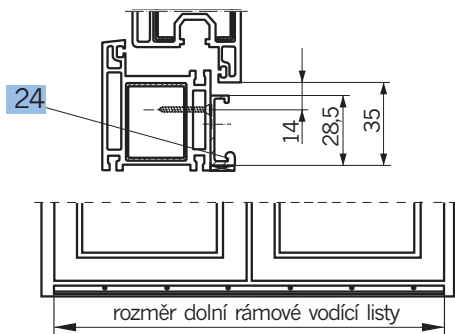
Obr. 15a Umístění horní vodící lišty na rámu ze dřeva

Obecné instrukce

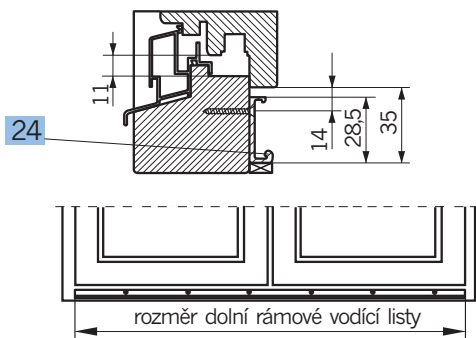
Okování rámu

Montáž dolní rámové vodící lišty

- Délku dolní vodící lišty **24** určují vnější hrany křídel. Lištu, zkrácenou na odpovídající délku je potřeba přišroubovat k rámu takovým způsobem, aby se její dolní hrana nacházela ve vzdálenosti 35 mm od dolní hrany křídla (viz. obr. 16).



Obr. 16 Umístění dolní rámové vodící lišty na rámu z PVC

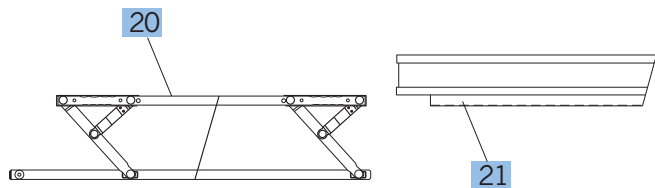


Obr. 16a Umístění dolní rámové vodící lišty na rámu ze dřeva

Uchycení posuvného křídla v rámu

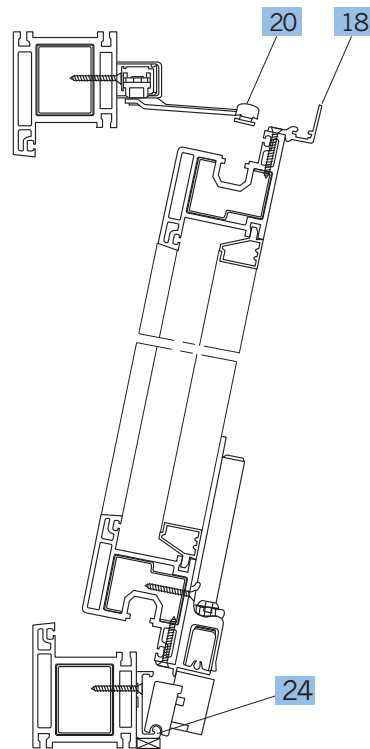
- Po namazání horní rámové vodící lišty **21** olejem na konzervaci kování (čís. vyr. 6451001) do ní umístíme posuvné nůžky **20**. Konstrukce nůžek umožňuje jejich použití jak v levých, tak v pravých křídlech.

Při kování okna v levé variantě je potřeba nůžky namontovat dle obr. 17. (Na okně v levé variantě se provádí montáž nůžek analogicky).

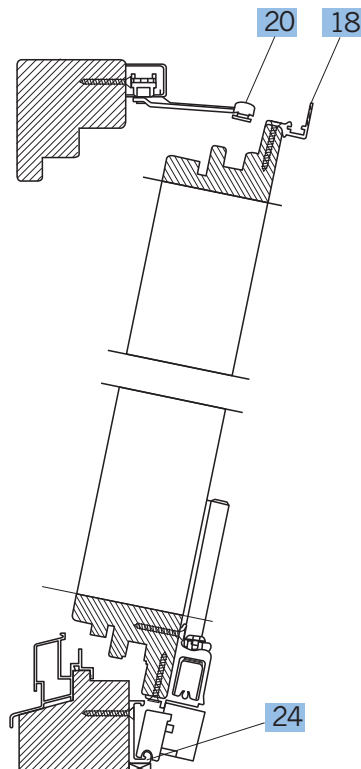


Obr. 17 Posuvné nůžky

- Křídlo je potřeba nastavit do šikmé polohy na dolní rámové vodící liště **24** podle obr. 18 a následně vsunout posuvné nůžky **20** do horní lišty **18**, uchycené na přesahu křídla (viz. obr. 19).

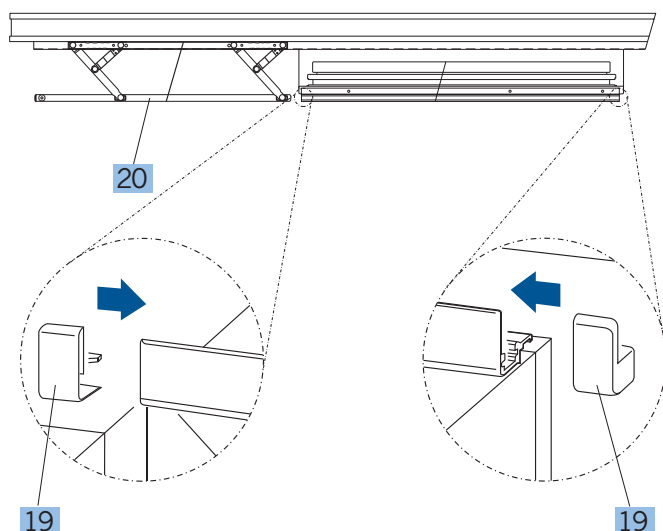


Obr. 18 Umístění křídla na dolní vodící liště (PVC)



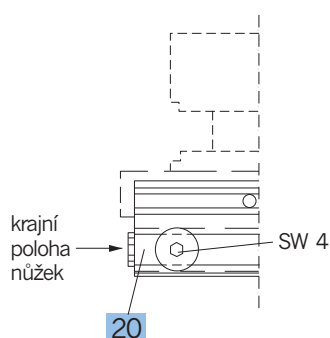
Obr. 18a Umístění křídla na dolní vodící liště (dřevo)

Uchycení posuvného křídla v rámu



Obr. 19 Uchycení křídla v rámu – pohled shora

- Posuvné nůžky **20** nacházející se v krajní poloze přišroubojeme regulačním klíčem SW 4 (viz. obr. 20).



Obr. 20 Přichycení nůžek

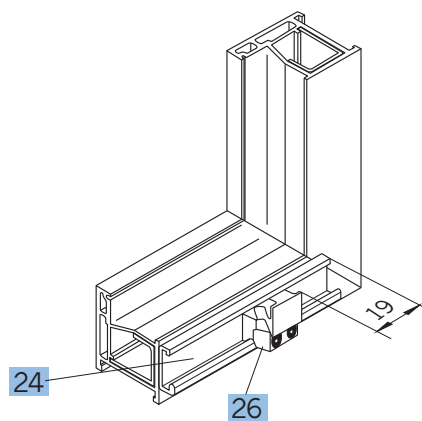
- Na závěr okování zaslepujeme odpovídající prvky **19** křídlovou lištu, na horní rámovou vodící lištu **21** místo toho přikládáme krycí profil z PVC **27**, zkrácený na odpovídající velikost.

Regulace umístění křídla vzhledem k rámu

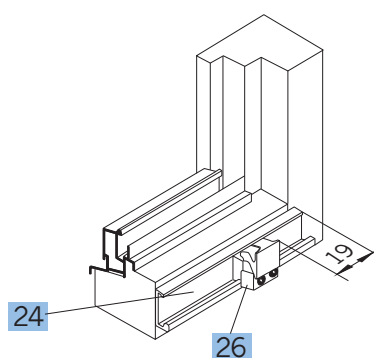
- Řídící protiplech **26** přichytíme pomocí šroubu k vodící liště **24** tak, aby se vzdálenost přední hrany protiplechu od vnější hrany dolní vodící lišty rovnala 19 mm (viz. obr. 21).

Pozor! Umístění řídicího protiplechu závisí na rozměru vůle v drážce bočních elementů profilu. Z obou stran je proto potřeba zachovat stejnou vůli v drážce mezi rámem a křídlem.

V případě potřeby je nutné přesunout protiplech do odpovídající polohy a znovu přišroubovat.

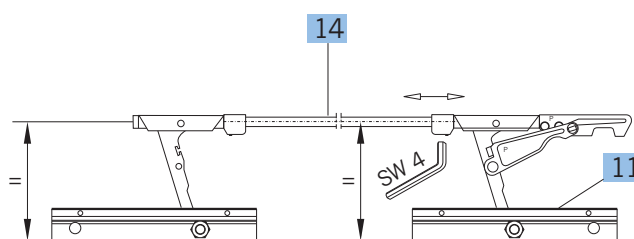


Obr. 21 Umístění řídicího protiplechu (PVC)



Obr. 21a Umístění řídicího protiplechu (dřevo)

- Následně je potřeba zkontrolovat rovnoběžnost křídla vzhledem k rámu během jeho přesouvání a v případě potřeby odpovídajícím způsobem regulovat. Za tímto cílem můžeme povolit šroub přidržující převod **14** k řídicímu vozíčku **11**, zkontrolovat rovnoběžnost křídla a znovu přišroubovat (viz. obr. 22).

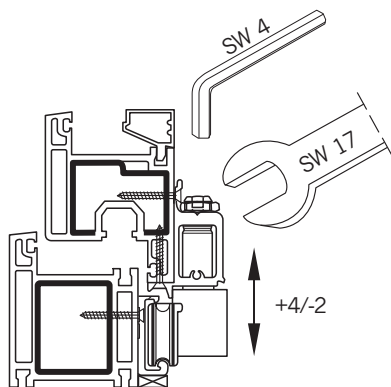


Obr. 22 Regulace odpovídající vzdálenosti křídla od rámu

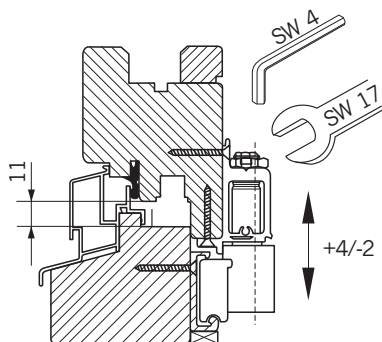
Obecné instrukce

Regulace polohy křídla vzhledem k rámu

- Standardně je potřeba zkontrolovat výšku polohy křídla vzhledem k rámu a v případě potřeby provést odpovídající regulaci (viz. obr. 23). Konstrukce vozíků umožňuje regulaci výšky křídla $+4/-2$ mm. K regulaci používáme imbusový klíč SW 4 a plochý klíč SW 17.



Obr. 23 Regulace výšky křídla (PVC)



Obr. 23a Regulace výšky křídla (dřevo)

- Předem připravený krycí profil 15, zkrácený na odpovídající délku, montujeme společně s krytkami 16 a 17 na posuvný mechanismus (viz. obr. 11.3).



Winkhaus CR, s.r.o.

Mirošovická 704

251 64 Mnichovice

Tel.: +420 323 627 040-1

Fax: +420 323 627 049

<http://www.winkhaus.cz>

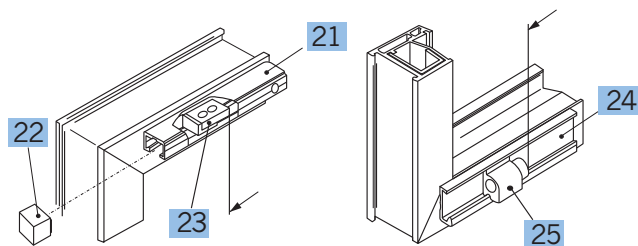
objednávky:

Tel.: +420 323 627 050-1

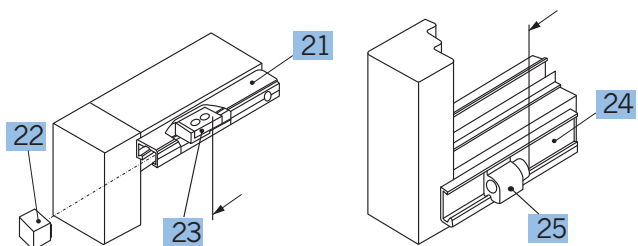
Fax: +420 323 627 059

objednavky@winkhaus.cz

- Horní i dolní doraz 23 a 25 šroubujeme odpovídajícím způsobem na rámových vodících lištách 21 a 24 podle obr. 24. (Během šroubování je potřeba dávat pozor na to, aby se horní i dolní prvek nacházely v jedné linii). Následně je potřeba nasadit na horní vodící lištu krytky 22.

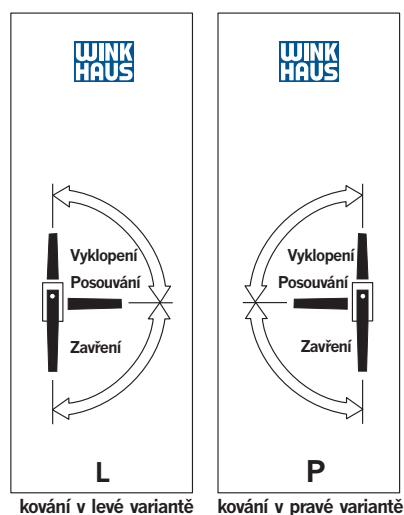


Obr. 24 Montáž gumových omezovačů na vodících lištách (PVC)



Obr. 24a Montáž gumových omezovačů na vodících lištách (dřevo)

- Po regulaci křídla je potřeba zkontrolovat funkčnost kování a namazat všechna potřebná místa jednotlivých prvků olejem na konzervaci kování (čís. výr. 645 100 1).
- Na závěr umísťujeme na posuvném křídle etiketu ilustrující správnou obsluhu kliky posuvného křídla (obr. 25).



Obr. 25 Etikety týkající se obsluhy kliky

Vyjmutí křídla

- Po uvolnění šroubu regulačním imbusovým klíčem SW4 je potřeba vysunout nůžky 20 z lišty křídla 18. Nadvižením křídla v šikmé poloze jej vyjmemme z dolní rámové vodící lišty 24 (viz. obr. 18).